

半自動キャッパー

形 式 **WS-MCP6**

取扱説明書

このたびは半自動キャッパー装置をご購入いただき、まことにありがとうございます。
お使いになる前にこの取扱説明書を必ずお読み下さい。

わからないことがあった場合、いつでも読み返せるように大切に保管して下さい。

●作業の前に予め、下記の物が同梱されていることをお確かめ下さい。

- 本体…………… 1 台
- 取扱い説明書…………… 1 部
- 添付品



目次

1.	使用上のご注意	3
2.	各部名称	5
3.	高さ調整方法	6
4.	瓶前後セット方法	7
5.	操作方法	8
6.	モータートルク換算表	9

使用上のご注意



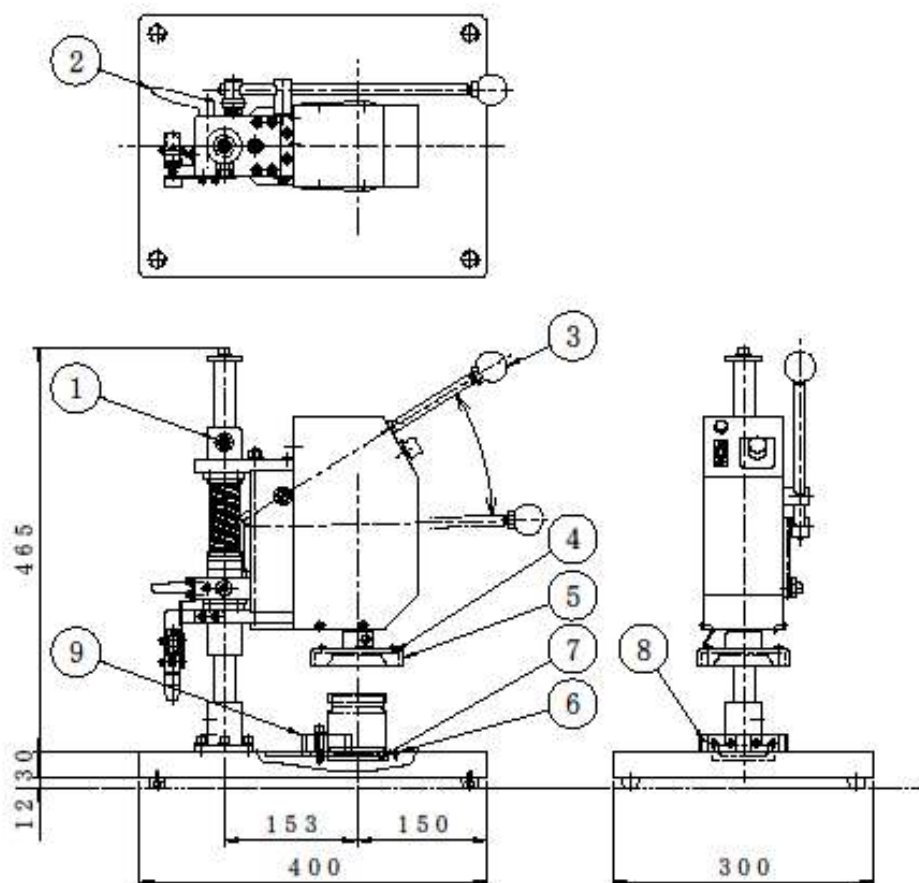
注 意

- 装置は平らなテーブル上に設置し、安定した状態でご使用願います。
 - 装置の瓶セット部は水洗いが可能ですが、電装、リミットスイッチ部は完全な防水対策はしていませんので水がかからないようご注意願います。
 - キャップ締め操作時は支柱の可動部は危険ですので指等は触れないでください。
 - キャップ締め操作時は瓶をセットしたら手を瓶から放し、回転体（キャップホルダー）には触れないでください。
 - キャップ締め操作時は締め付け換算表を参考にボリューム設定を行い操作してください。ボリューム設定を上げすぎるとキャップとウレタンキャップが擦れてウレタンの削り粉が出ることがあります。
- ※正常な動作はキャップが完全に締まったらモーターが停止する設定にしてください。
- ウレタンキャップ部や底面ウレタンは水が付着すると滑りやすくなり締め付け不良の原因となりますので、水分は十分に拭き取ってご使用く

ださい。

- 高さ調整の下降時は高さ調整プランジャーを有効に使い、手等を挟めないように十分に注意してください。
- ウレタンキャップは一定のキャップまでしか対応できないように設定されていますので、規定外のキャップは締めることが出来ない場合があります。
- ウレタンキャップオプションとして用意していますのでお問い合わせ願います。
- まれにキャッパーの締め込み不良（トルク不良）の為、蓋に白い粉状の物が付着する場合がありますので、出荷前によくふき取り、洗浄を行いますようお願いいたします。

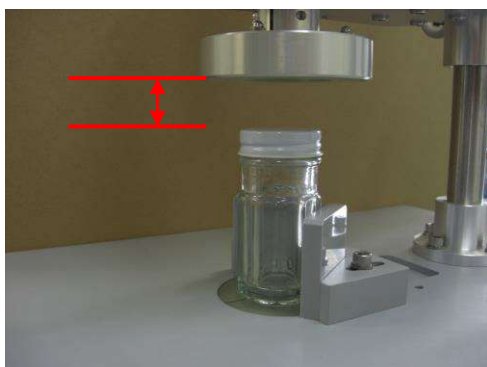
各部名称



- ① 高さ調整プランジャー
- ② クランプレバー
- ③ 締め付けハンドル
- ④ ウレタンキャップ (保守部品)
- ⑤ ウレタンキャップホルダー (保守部品)
- ⑥ 瓶セットガイド (保守部品)
- ⑦ 瓶底面ウレタン (保守部品)
- ⑧ 瓶側面ウレタン (保守部品)
- ⑨ 瓶位置調整ブロック

高さ調整方法

1. 装置が自然状態で、瓶の蓋からウレタンキャップホルダーまでの距離が約 3 cm 程度に調整を行ってください。

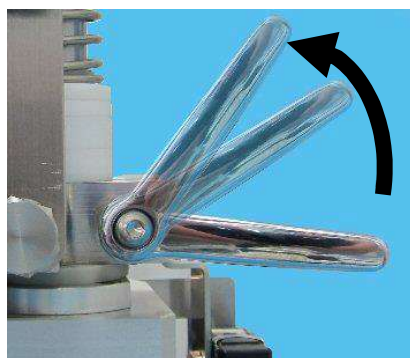


2. 高さ調整プランジャーが解除されている事を必ず確認してください。



解除状態

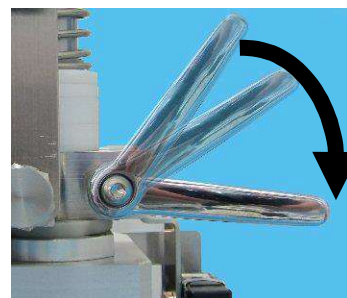
3. 本体をしっかり持ち、クランプレバーを反時計廻りに回し解除します。その際本体の重さがありますので、**十分注意して下さい**。



4. 高さが低い場合は、本体をしっかり持ち上に引き上げます。また、本体が高い場合はゆっくり本体を下ろします。
位置が決まりましたら、**高さ調整プランジャーをロックし、クランプレバーを時計廻りに回しロックします**。



高さ調整プランジャーロック状態



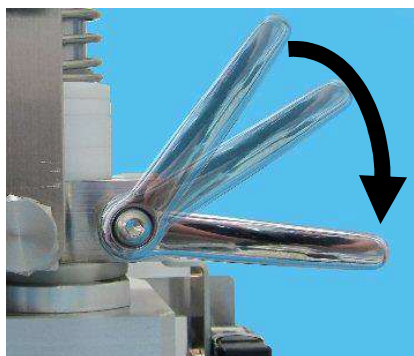
クランプレバーをロックします。

瓶前後セット方法

1. 瓶位置調整ブロックのネジ2箇所を六角レンチで緩めます。



2. クランプレバーを時計廻りに回しロックされている事を確認します。

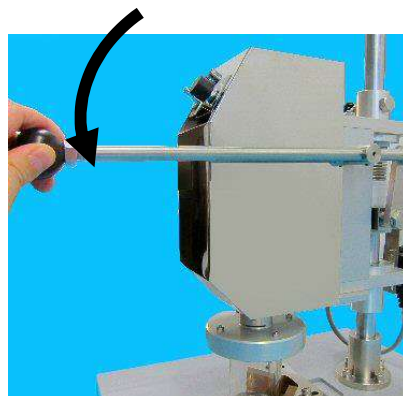


3. 高さ調整プランジャーを解除します。



解除状態

4. 締め付けハンドルを下げ、瓶に押し当て、瓶位置調整ブロックを瓶に合わせネジ2箇所を六角レンチで締め付けます。



操作方法

1. 電源コンセントを入れます。

2. メインスイッチを ON にします。

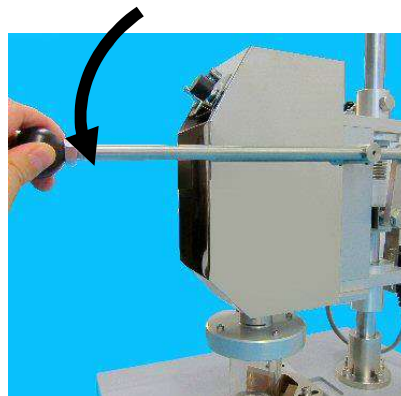


3. 高さ調整プランジャーを解除します。



解除状態

4. 瓶を瓶位置調整ブロックに合わせ、締め付けハンドルを下ろし蓋を締め付けます。



※締め付けトルクに関しては、次ページのモータートルク換算表を元に締め付け強さを調整してください。

モータートルク換算表

	ボリューム値	モータートルク			
	目 盛	kg・m	N・m	kg・cm	N・cm
	0	—	—	—	—
	10	—	—	—	—
	20	0.06	0.61	6.25	61.29
	30	0.15	1.42	14.50	142.20
	40	0.25	2.45	25.00	245.17
	50	0.31	3.02	30.75	301.55
	60	0.37	3.60	36.75	360.39
	70	0.42	4.12	42.00	411.88
	80	0.45	4.41	45.00	441.30
	90	0.47	4.56	46.50	456.01
	100	0.48	4.66	47.50	465.82

製造・販売



株式会社 品川通信計装サービス

〒971-8125 福島県いわき市小名浜島字高田町44番の7
Tel : 0246-58-3334 Fax : 0246-58-3335
<https://www.sinagawa-tsushin.co.jp>

